

ภาคผนวก ข-26

รายการอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย
ส่วนบุคคลภายในห้องเก็บอุปกรณ์



STOCK PPE National Power Plant 5, 5A Co.Ltd



Stock PPE Monthly : Jul 2023			Check list : Date : 25 JUL 2023	
NO	LIST	NUMBER	UNIT	Remark
1	ชุดกันฝุ่น (สีขาว)	1,080	EA	
2	หน้ากากกันสารเคมีครึ่งหน้าชนิดกรองคู่	19	EA	
3	หน้ากากกันสารเคมีครึ่งหน้าชนิดกรองเดี่ยว	10	EA	
4	ปลั๊กกรองไอต่าง รุ่น 6057	9	EA	
5	กรองลิซมพู	85	EA	
6	Ear muffs แบบติดหมวก	19	EA	
7	Ear plug	83	EA	
8	ถุงมือหนังสีน้ำเงิน	44	EA	
9	แว่นตาเลนส์ใส	38	EA	
10	Safety Harness ทั้งตัว	5	EA	
11	ผ้าปิดจมูกคาร์บอนสีขาว	550	EA	
12	goggle	17	EA	
13	รองเท้า safety			
	เบอร์ 3	2	EA	
	เบอร์ 4	2	EA	
	เบอร์ 5	12	EA	
	เบอร์ 6	13	EA	
	เบอร์ 7	7	EA	
	เบอร์ 8	7	EA	
	เบอร์ 9	4	EA	
	เบอร์ 10	4	EA	
	เบอร์ 11	2	EA	
	เบอร์ 12	1	EA	
14	หมวก Safety	52	EA	
15	เลนส์กระบังหน้าใส	9	EA	

16	โครงกระบ้งหน้า	9	EA	
17	รองเท้าดับเพลิง	10	EA	
18	ชุดดับเพลิง	10	EA	
19	หมวกดับเพลิง	10	EA	
20	รองเท้าน้ำท ธรรมดา			
	เบอร์ 9	25	EA	
	เบอร์ 10	24	EA	
	เบอร์ 11	18	EA	
	เบอร์ 12	13	EA	
21	รองเท้าน้ำทป้องกันสารเคมี สีเหลือง			
	เบอร์ 5	20	EA	
	เบอร์ 7	20	EA	
	เบอร์ 9	20	EA	
22	ชุดกันสารเคมีสีเหลือง	20	EA	
23	แผ่นกรองฝุ่นเดียว	94	EA	
24	Black Support			
	SIZE M	20	EA	
	SIZE L	19	EA	
	SIZE XL	19	EA	



STOCK PPE National Power Plant 5, 5A Co.Ltd



Stock PPE Monthly : Aug 2023			Check list : Date : 25 AUG 2023	
NO	LIST	NUMBER	UNIT	Remark
1	ชุดกันฝุ่น (สีขาว)	1,080	EA	
2	หน้ากากกันสารเคมีครึ่งหน้าชนิดกรองคู่	19	EA	
3	หน้ากากกันสารเคมีครึ่งหน้าชนิดกรองเดี่ยว	10	EA	
4	ปลั๊กกรองไอต่าง รุ่น 6057	9	EA	
5	กรองลิซมพู	78	EA	
6	Ear muffs แบบติดหมวก	15	EA	
7	Ear plug	77	EA	
8	ถุงมือหนังสีน้ำเงิน	32	EA	
9	แว่นตาเลนส์ใส	35	EA	
10	Safety Harness ทั้งตัว	5	EA	
11	ผ้าปิดจมูกคาร์บอนสีขาว	480	EA	
12	goggle	12	EA	
13	รองเท้า safety			
	เบอร์ 3	2	EA	
	เบอร์ 4	2	EA	
	เบอร์ 5	10	EA	
	เบอร์ 6	10	EA	
	เบอร์ 7	5	EA	
	เบอร์ 8	5	EA	
	เบอร์ 9	3	EA	
	เบอร์ 10	2	EA	
	เบอร์ 11	2	EA	
	เบอร์ 12	1	EA	
14	หมวก Safety	48	EA	
15	เลนส์กระบังหน้าใส	9	EA	

16	โครงกระบ้งหน้า	9	EA	
17	รองเท้าดับเพลิง	10	EA	
18	ชุดดับเพลิง	10	EA	
19	หมวกดับเพลิง	10	EA	
20	รองเท้าน้ำท ธรรมดา			
	เบอร์ 9	25	EA	
	เบอร์ 10	24	EA	
	เบอร์ 11	18	EA	
	เบอร์ 12	13	EA	
21	รองเท้าน้ำทป้องกันสารเคมี สีเหลือง			
	เบอร์ 5	20	EA	
	เบอร์ 7	20	EA	
	เบอร์ 9	20	EA	
22	ชุดกันสารเคมีสีเหลือง	20	EA	
23	แผ่นกรองฝุ่นเดียว	94	EA	
24	Black Support			
	SIZE M	20	EA	
	SIZE L	19	EA	
	SIZE XL	19	EA	



STOCK PPE National Power Plant 5, 5A Co.Ltd



Stock PPE Monthly : Sep 2023			Check list : Date : 25 SEP 2023	
NO	LIST	NUMBER	UNIT	Remark
1	ชุดกันฝุ่น (สีขาว)	980	EA	
2	หน้ากากกันสารเคมีครึ่งหน้าชนิดกรองคู่	17	EA	
3	หน้ากากกันสารเคมีครึ่งหน้าชนิดกรองเดี่ยว	9	EA	
4	ปลั๊กกรองไอต่าง รุ่น 6057	8	EA	
5	กรองลิซมทุ	67	EA	
6	Ear muffs แบบติดหมวก	12	EA	
7	Ear plug	73	EA	
8	ถุงมือหนังสีน้ำเงิน	24	EA	
9	แว่นตาเลนส์ใส	33	EA	
10	Safety Harness ทั้งตัว	5	EA	
11	ผ้าปิดจมูกคาร์บอนสีขาว	330	EA	
12	goggle	5	EA	
13	รองเท้า safety			
	เบอร์ 3	2	EA	
	เบอร์ 4	2	EA	
	เบอร์ 5	7	EA	
	เบอร์ 6	8	EA	
	เบอร์ 7	3	EA	
	เบอร์ 8	2	EA	
	เบอร์ 9	1	EA	
	เบอร์ 10	1	EA	
	เบอร์ 11	2	EA	
	เบอร์ 12	1	EA	
14	หมวก Safety	48	EA	
15	เลนส์กระบังหน้าใส	9	EA	

16	โครงกระบ้งหน้า	9	EA	
17	รองเท้าดับเพลิง	10	EA	
18	ชุดดับเพลิง	10	EA	
19	หมวกดับเพลิง	10	EA	
20	รองเท้าน้ำท ธรรมดา			
	เบอร์ 9	25	EA	
	เบอร์ 10	24	EA	
	เบอร์ 11	18	EA	
	เบอร์ 12	13	EA	
21	รองเท้าน้ำทป้องกันสารเคมี สีเหลือง			
	เบอร์ 5	20	EA	
	เบอร์ 7	20	EA	
	เบอร์ 9	20	EA	
22	ชุดกันสารเคมีสีเหลือง	20	EA	
23	แผ่นกรองฝุ่นเดียว	94	EA	
24	Black Support			
	SIZE M	20	EA	
	SIZE L	19	EA	
	SIZE XL	19	EA	



STOCK PPE National Power Plant 5, 5A Co.Ltd



Stock PPE Monthly : Oct 2023			Check list : Date : 25 OCT 2023	
NO	LIST	NUMBER	UNIT	Remark
1	ชุดกันฝุ่น (สีขาว)	760	EA	
2	หน้ากากกันสารเคมีครึ่งหน้าชนิดกรองคู่	17	EA	
3	หน้ากากกันสารเคมีครึ่งหน้าชนิดกรองเดี่ยว	9	EA	
4	ปลั๊กกรองไอต่าง รุ่น 6057	5	EA	
5	กรองลิซมทุ	55	EA	
6	Ear muffs แบบติดหมวก	8	EA	
7	Ear plug	69	EA	
8	ถุงมือหนังสีน้ำเงิน	12	EA	
9	แว่นตาเลนส์ใส	28	EA	
10	Safety Harness ทั้งตัว	5	EA	
11	ผ้าปิดจมูกคาร์บอนสีขาว	220	EA	
12	goggle	2	EA	
13	รองเท้า safety			
	เบอร์ 3	2	EA	
	เบอร์ 4	2	EA	
	เบอร์ 5	7	EA	
	เบอร์ 6	8	EA	
	เบอร์ 7	3	EA	
	เบอร์ 8	2	EA	
	เบอร์ 9	1	EA	
	เบอร์ 10	1	EA	
	เบอร์ 11	2	EA	
	เบอร์ 12	1	EA	
14	หมวก Safety	48	EA	
15	เลนส์กระบังหน้าใส	9	EA	

16	โครงกระบ้งหน้า	9	EA	
17	รองเท้าดับเพลิง	10	EA	
18	ชุดดับเพลิง	10	EA	
19	หมวกดับเพลิง	10	EA	
20	รองเท้าน้ำท ธรรมดา			
	เบอร์ 9	25	EA	
	เบอร์ 10	24	EA	
	เบอร์ 11	18	EA	
	เบอร์ 12	13	EA	
21	รองเท้าน้ำทป้องกันสารเคมี สีเหลือง			
	เบอร์ 5	20	EA	
	เบอร์ 7	20	EA	
	เบอร์ 9	20	EA	
22	ชุดกันสารเคมีสีเหลือง	20	EA	
23	แผ่นกรองฝุ่นเดียว	94	EA	
24	Black Support			
	SIZE M	20	EA	
	SIZE L	19	EA	
	SIZE XL	19	EA	



STOCK PPE National Power Plant 5, 5A Co.Ltd



Stock PPE Monthly : Nov 2023			Check list : Date : 25 NOV 2023	
NO	LIST	NUMBER	UNIT	Remark
1	ชุดกันฝุ่น (สีขาว)	440	EA	
2	หน้ากากกันสารเคมีครึ่งหน้าชนิดกรองคู่	17	EA	
3	หน้ากากกันสารเคมีครึ่งหน้าชนิดกรองเดี่ยว	9	EA	
4	ปลั๊กกรองไอต่าง รุ่น 6057	5	EA	
5	กรองลิซมพู	45	EA	
6	Ear muffs แบบติดหมวก	40	EA	
7	Ear plug	69	EA	
8	ถุงมือหนังสีน้ำเงิน	12	EA	
9	แว่นตาเลนส์ใส	28	EA	
10	Safety Harness ทั้งตัว	5	EA	
11	ผ้าปิดจมูกคาร์บอนสีขาว	220	EA	
12	goggle	2	EA	
13	รองเท้า safety			
	เบอร์ 3	2	EA	
	เบอร์ 4	2	EA	
	เบอร์ 5	7	EA	
	เบอร์ 6	8	EA	
	เบอร์ 7	5	EA	
	เบอร์ 8	5	EA	
	เบอร์ 9	1	EA	
	เบอร์ 10	25	EA	
	เบอร์ 11	2	EA	
	เบอร์ 12	1	EA	
14	หมวก Safety	32	EA	
15	เลนส์กระบังหน้าใส	9	EA	

16	โครงกระบ้งหน้า	9	EA	
17	รองเท้าดับเพลิง	10	EA	
18	ชุดดับเพลิง	10	EA	
19	หมวกดับเพลิง	10	EA	
20	รองเท้าน้ำท ธรรมดา			
	เบอร์ 9	25	EA	
	เบอร์ 10	24	EA	
	เบอร์ 11	18	EA	
	เบอร์ 12	13	EA	
21	รองเท้าน้ำทป้องกันสารเคมี สีเหลือง			
	เบอร์ 5	20	EA	
	เบอร์ 7	20	EA	
	เบอร์ 9	20	EA	
22	ชุดกันสารเคมีสีเหลือง	20	EA	
23	แผ่นกรองฝุ่นเดียว	94	EA	
24	Black Support			
	SIZE M	20	EA	
	SIZE L	19	EA	
	SIZE XL	19	EA	



STOCK PPE National Power Plant 5, 5A Co.Ltd



Stock PPE Monthly : Dec 2023			Check list : Date : 25 DEC 2023	
NO	LIST	NUMBER	UNIT	Remark
1	ชุดกันฝุ่น (สีขาว)	200	EA	
2	หน้ากากกันสารเคมีครึ่งหน้าชนิดกรองคู่	17	EA	
3	หน้ากากกันสารเคมีครึ่งหน้าชนิดกรองเดี่ยว	9	EA	
4	ปลั๊กกรองไอต่าง รุ่น 6057	5	EA	
5	กรองลิซมทุ	39	EA	
6	Ear muffs แบบติดหมวก	40	EA	
7	Ear plug	69	EA	
8	ถุงมือหนังสีน้ำเงิน	70	EA	
9	แว่นตาเลนส์ใส	28	EA	
10	Safety Harness ทั้งตัว	5	EA	
11	ผ้าปิดจมูกคาร์บอนสีขาว	220	EA	
12	goggle	0	EA	
13	รองเท้า safety			
	เบอร์ 3	2	EA	
	เบอร์ 4	2	EA	
	เบอร์ 5	7	EA	
	เบอร์ 6	8	EA	
	เบอร์ 7	0	EA	
	เบอร์ 8	0	EA	
	เบอร์ 9	0	EA	
	เบอร์ 10	25	EA	
	เบอร์ 11	2	EA	
	เบอร์ 12	1	EA	
14	หมวก Safety	32	EA	
15	เลนส์กระบังหน้าใส	9	EA	

16	โครงกระบ้งหน้า	9	EA	
17	รองเท้าดับเพลิง	10	EA	
18	ชุดดับเพลิง	10	EA	
19	หมวกดับเพลิง	10	EA	
20	รองเท้าน้ำท ธรรมดา			
	เบอร์ 9	25	EA	
	เบอร์ 10	24	EA	
	เบอร์ 11	18	EA	
	เบอร์ 12	13	EA	
21	รองเท้าน้ำทป้องกันสารเคมี สีเหลือง			
	เบอร์ 5	20	EA	
	เบอร์ 7	20	EA	
	เบอร์ 9	20	EA	
22	ชุดกันสารเคมีสีเหลือง	20	EA	
23	แผ่นกรองฝุ่นเดียว	94	EA	
24	Black Support			
	SIZE M	20	EA	
	SIZE L	19	EA	
	SIZE XL	19	EA	

ภาคผนวก ข-27

การตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักร
และอุปกรณ์ในการผลิตประจำปี 2566

Plant	Year	EGAT do not allow to stop (3 month)												Rainy Season (4 month)			
		January	February	March	April	May	June	July	August	September	October	November	December				
PP5	2023	Plan	BD 3D														
		Plan Review															
		Actual as plan															
		Break down															
PP6	2023	Plan															
		Plan Review															
		Actual as plan															
		Break down															

P		Plan downtime (หยุดซ่อมบำรุงตามแผน)
F		Project Downtime (แผนงานโครงการ)
		Plan force (การขาดการหยุดตามแผน)
		Reserve O/H TG
O		Actual Other : IGDC , Commercial , Other.....
M		Actual Maintenance plan
B		Actual Break down

ANSD : Annual Shutdown
 WW : Water Wash Shutdown
 QSD : Quarterly Shutdown

BD : Break Down
 Project : Improvement Plan

จำนวนการทำ Preventive Maintenance ปี 2566 ของ NPP5A

	2566	July		August		September		October		November		December		หมายเหตุ
		Plan	Actual	Plan	Actual	Plan	Actual	Plan	Actual	Plan	Actual	Plan	Actual	
PP5	Automation	59	59	2	0	2	0	2	0	6	0	2	0	
	Central	9	9	128	114	130	90	206	63	227	71	207	60	
	Electrical	59	3	38	24	64	24	221	42	134	61	93	51	
	Mechanical	12	10	16	7	0	0	65	56	7	5	2	0	
	Operation	230	1	552	100	444	82	536	156	511	110	511	79	
	ช่างกะ	52	0	104	0	106	0	102	0	104	0	102	0	
	Total PP5	421	82	840	245	746	196	1132	317	989	247	917	190	
PP6	Automation	62	59	58	49	40	40	45	35	38	30	281	30	
	Central	11	11	76	70	59	42	58	36	88	30	64	33	
	Electrical	11	0	512	146	61	20	92	21	40	16	38	23	
	Mechanical	0	0	0	0	28	11	0	0	30	9	0	0	
	Operation	237	5	904	240	797	215	816	202	782	45	739	136	
	ช่างกะ	56	0	116	0	103	0	85	0	89	0	103	0	
	Total PP6	377	75	1666	505	1088	328	1096	294	1067	130	1225	222	

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

195A, 195B, 195C, 195D, 195E, 195F, 195G, 195H, 195I, 195J, 195K, 195L, 195M, 195N, 195O, 195P, 195Q, 195R, 195S, 195T, 195U, 195V, 195W, 195X, 195Y, 195Z, 196A, 196B, 196C, 196D, 196E, 196F, 196G, 196H, 196I, 196J, 196K, 196L, 196M, 196N, 196O, 196P, 196Q, 196R, 196S, 196T, 196U, 196V, 196W, 196X, 196Y, 196Z, 197A, 197B, 197C, 197D, 197E, 197F, 197G, 197H, 197I, 197J, 197K, 197L, 197M, 197N, 197O, 197P, 197Q, 197R, 197S, 197T, 197U, 197V, 197W, 197X, 197Y, 197Z, 198A, 198B, 198C, 198D, 198E, 198F, 198G, 198H, 198I, 198J, 198K, 198L, 198M, 198N, 198O, 198P, 198Q, 198R, 198S, 198T, 198U, 198V, 198W, 198X, 198Y, 198Z, 199A, 199B, 199C, 199D, 199E, 199F, 199G, 199H, 199I, 199J, 199K, 199L, 199M, 199N, 199O, 199P, 199Q, 199R, 199S, 199T, 199U, 199V, 199W, 199X, 199Y, 199Z, 200A, 200B, 200C, 200D, 200E, 200F, 200G, 200H, 200I, 200J, 200K, 200L, 200M, 200N, 200O, 200P, 200Q, 200R, 200S, 200T, 200U, 200V, 200W, 200X, 200Y, 200Z, 201A, 201B, 201C, 201D, 201E, 201F, 201G, 201H, 201I, 201J, 201K, 201L, 201M, 201N, 201O, 201P, 201Q, 201R, 201S, 201T, 201U, 201V, 201W, 201X, 201Y, 201Z, 202A, 202B, 202C, 202D, 202E, 202F, 202G, 202H, 202I, 202J, 202K, 202L, 202M, 202N, 202O, 202P, 202Q, 202R, 202S, 202T, 202U, 202V, 202W, 202X, 202Y, 202Z, 203A, 203B, 203C, 203D, 203E, 203F, 203G, 203H, 203I, 203J, 203K, 203L, 203M, 203N, 203O, 203P, 203Q, 203R, 203S, 203T, 203U, 203V, 203W, 203X, 203Y, 203Z, 204A, 204B, 204C, 204D, 204E, 204F, 204G, 204H, 204I, 204J, 204K, 204L, 204M, 204N, 204O, 204P, 204Q, 204R, 204S, 204T, 204U, 204V, 204W, 204X, 204Y, 204Z, 205A, 205B, 205C, 205D, 205E, 205F, 205G, 205H, 205I, 205J, 205K, 205L, 205M, 205N, 205O, 205P, 205Q, 205R, 205S, 205T, 205U, 205V, 205W, 205X, 205Y, 205Z, 206A, 206B, 206C, 206D, 206E, 206F, 206G, 206H, 206I, 206J, 206K, 206L, 206M, 206N, 206O, 206P, 206Q, 206R, 206S, 206T, 206U, 206V, 206W, 206X, 206Y, 206Z, 207A, 207B, 207C, 207D, 207E, 207F, 207G, 207H, 207I, 207J, 207K, 207L, 207M, 207N, 207O, 207P, 207Q, 207R, 207S, 207T, 207U, 207V, 207W, 207X, 207Y, 207Z, 208A, 208B, 208C, 208D, 208E, 208F, 208G, 208H, 208I, 208J, 208K, 208L, 208M, 208N, 208O, 208P, 208Q, 208R, 208S, 208T, 208U, 208V, 208W, 208X, 208Y, 208Z, 209A, 209B, 209C, 209D, 209E, 209F, 209G, 209H, 209I, 209J, 209K, 209L, 209M, 209N, 209O, 209P, 209Q, 209R, 209S, 209T, 209U, 209V, 209W, 209X, 209Y, 209Z, 210A, 210B, 210C, 210D, 210E, 210F, 210G, 210H, 210I, 210J, 210K, 210L, 210M, 210N, 210O, 210P, 210Q, 210R, 210S, 210T, 210U, 210V, 210W, 210X, 210Y, 210Z, 211A, 211B, 211C, 211D, 211E, 211F, 211G, 211H, 211I, 211J, 211K, 211L, 211M, 211N, 211O, 211P, 211Q, 211R, 211S, 211T, 211U, 211V, 211W, 211X, 211Y, 211Z, 212A, 212B, 212C, 212D, 212E, 212F, 212G, 212H, 212I, 212J, 212K, 212L, 212M, 212N, 212O, 212P, 212Q, 212R, 212S, 212T, 212U, 212V, 212W, 212X, 212Y, 212Z, 213A, 213B, 213C, 213D, 213E, 213F, 213G, 213H, 213I, 213J, 213K, 213L, 213M, 213N, 213O, 213P, 213Q, 213R, 213S, 213T, 213U, 213V, 213W, 213X, 213Y, 213Z, 214A, 214B, 214C, 214D, 214E, 214F, 214G, 214H, 214I, 214J, 214K, 214L, 214M, 214N, 214O, 214P, 214Q, 214R, 214S, 214T, 214U, 214V, 214W, 214X, 214Y, 214Z, 215A, 215B, 215C, 215D, 215E, 215F, 215G, 215H, 215I, 215J, 215K, 215L, 215M, 215N, 215O, 215P, 215Q, 215R, 215S, 215T, 215U, 215V, 215W, 215X, 215Y, 215Z, 216A, 216B, 216C, 216D, 216E, 216F, 216G, 216H, 216I, 216J, 216K, 216L, 216M, 216N, 216O, 216P, 216Q, 216R, 216S, 216T, 216U, 216V, 216W, 216X, 216Y, 216Z, 217A, 217B, 217C, 217D, 217E, 217F, 217G, 217H, 217I, 217J, 217K, 217L, 217M, 217N, 217O, 217P, 217Q, 217R, 217S, 217T, 217U, 217V, 217W, 217X, 217Y, 217Z, 218A, 218B, 218C, 218D, 218E, 218F, 218G, 218H, 218I, 218J, 218K, 218L, 218M, 218N, 218O, 218P, 218Q, 218R, 218S, 218T, 218U, 218V, 218W, 218X, 218Y, 218Z, 219A, 219B, 219C, 219D, 219E, 219F, 219G, 219H, 219I, 219J, 219K, 219L, 219M, 219N, 219O, 219P, 219Q, 219R, 219S, 219T, 219U, 219V, 219W, 219X, 219Y, 219Z, 220A, 220B, 220C, 220D, 220E, 220F, 220G, 220H, 220I, 220J, 220K, 220L, 220M, 220N, 220O, 220P, 220Q, 220R, 220S, 220T, 220U, 220V, 220W, 220X, 220Y, 220Z, 221A, 221B, 221C, 221D, 221E, 221F
--

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

Work Order Details

231230676 WEEKLY - PM FOR COOLING TOWER NO.1 (E)

Asset: 271E401
Location: 274
CI:

COOLING TOWER NO.1
PM-COOLING TOWER PUMP 3

Sched Start:	1/25/24
Sched Finish:	1/25/24
Target Start:	1/25/24
Target Finish:	1/25/24
Actual Start:	1/25/24
Actual Finish:	
Report Date:	11/26/23
Reported By:	MAXADMIN

Site:	POWER
Priority:	5
Work Type:	PM
Status:	REJECTED
Parent:	
Failure Class:	
Problem Code:	
GL Account:	NP5A-77777777-274

Job Plan:	EM200
Supervisor:	581305
Lead:	
Vendor:	
Owner:	
Owner Group:	
Service:	
Service Group:	
Classification:	

Task ID	Description	Status	Measurement Point	Value	Date	Observations
10	1 การตรวจสอบเบื้องต้น	REJECTED		0		
15	2 การทำความสะอาดถังเก็บน้ำ () น้ำ : () น้ำสกปรก ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ 1 และ 2 ให้เป็นไปตามที่ 3 การทำความสะอาดถังเก็บน้ำ	REJECTED		0		
20	3 ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ : ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	REJECTED		0		
25	4 ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ : ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	REJECTED		0		
30	5 ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ : ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	REJECTED		0		
35	6 ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ : ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	REJECTED		0		
40	7 ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ : ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	REJECTED		0		
45	8 ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ : ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	REJECTED		0		
50	9 ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ : ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	REJECTED		0		
55	10 ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ : ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	REJECTED		0		
60	11 ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ : ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	REJECTED		0		
65	12 () น้ำสกปรก : () น้ำสกปรก ไม่เหมาะสม	REJECTED		0		

Work Order Details

231230076: WEEKLY - PM FOR COOLING TOWER NO.1 (E)

Task IDs						
Task ID	Description	Status	Measurement Point	Value	Date	Observations
70	2 ตรวจวัดค่า และ ทดสอบระบบเครื่องสูบลม	REJECTED		0		
75	ตรวจวัดจาก DCS () 0 ; () ไม่ดี หากไม่ดีให้ซ่อม	REJECTED		0		
80	ตรวจสอบค่า U = ...A	REJECTED		0		
81	ตรวจสอบค่า V = ...A	REJECTED		0		
82	ตรวจสอบค่า W = ...A	REJECTED		0		
85	ตรวจวัดอุณหภูมิในถังผสมของเหลว °C (ไม่ต่ำกว่า 40 °C)	REJECTED		0		
90	ตรวจวัดอุณหภูมิในถังผสมของเหลว °C (ต้องไม่เกิน 85 °C)	REJECTED		0		
95	ตรวจวัดอุณหภูมิในถังพักน้ำของเหลว	REJECTED		0		
100	ตรวจวัดจาก Temp. gun	REJECTED		0		
105	อุณหภูมิถังพักน้ำใน ถังพักน้ำ(DE) °C (ต้องไม่เกิน 70 °C)	REJECTED		0		
106	อุณหภูมิถังพักน้ำใน ถังพักน้ำ(NDE) °C (ต้องไม่เกิน 70 °C)	REJECTED		0		
110	ตรวจวัดจาก DCS () 0 ; () ไม่ดี หากไม่ดีให้ซ่อม	REJECTED		0		
115	อุณหภูมิถังพักน้ำใน ถังพักน้ำ(DE) °C (ต้องไม่เกิน 85 °C)	REJECTED		0		
116	อุณหภูมิถังพักน้ำใน ถังพักน้ำ(NDE) °C (ต้องไม่เกิน 85 °C)	REJECTED		0		
120	ตรวจวัดอุณหภูมิของเหลวในถังพักน้ำ () 0 ; () ไม่ดี หากไม่ดีให้ซ่อม	REJECTED		0		
125	อุณหภูมิของเหลวในถังพักน้ำ U = ... °C (ไม่ต่ำกว่า 120 °C)	REJECTED		0		
126	อุณหภูมิของเหลวในถังพักน้ำ V = ... °C (ไม่ต่ำกว่า 120 °C)	REJECTED		0		
127	อุณหภูมิของเหลวในถังพักน้ำ W = ... °C (ไม่ต่ำกว่า 120 °C)	REJECTED		0		
130	ตรวจวัดค่าความดันในระบบของเหลวในถังพักน้ำ () ปกติ = 0.2 บาร์ () ไม่ปกติ = ไม่สามารถวัดค่าได้	REJECTED		0		
135	ค่าความดัน (DE)	REJECTED		0		
136	ค่าความดันในระบบของเหลว (DE).....mmHg/sec.	REJECTED		0		
137	ค่า gE ของเหลว.....gE	REJECTED		0		
138	ค่าความดันในระบบของเหลว (DE).....mmHg/sec.	REJECTED		0		
139	ค่า gE ของเหลว.....gE	REJECTED		0		
140	ค่าความดันในระบบของเหลว (DE).....mmHg/sec.	REJECTED		0		
141	ค่า gE ของเหลว.....gE	REJECTED		0		
142	ค่าความดันในระบบของเหลว (NDE)	REJECTED		0		
143	ค่าความดันในระบบของเหลว (NDE).....mmHg/sec.	REJECTED		0		

Work Order Details

231230076: WEEKLY - PM FOR COOLING TOWER NO.1 (E)

Task IDs						
Task ID	Description	Status	Measurement Point	Value	Date	Observations
144	ค่า gE ของเหลว.....gE	REJECTED		0		
145	ค่าความดันในระบบของเหลว (DE).....mmHg/sec.	REJECTED		0		
146	ค่า gE ของเหลว.....gE	REJECTED		0		
147	ค่าความดันในระบบของเหลว (DE).....mmHg/sec.	REJECTED		0		
148	ค่า gE ของเหลว.....gE	REJECTED		0		
156	*ค่าความดันในระบบของเหลว 0-15 kW : ค่าต้องน้อยกว่า 1.08 mmHg/sec	REJECTED		0		
157	*ค่าความดันในระบบของเหลว 15-300 kW : ค่าต้องน้อยกว่า 1.8 mmHg/sec	REJECTED		0		
158	*ค่าความดันในระบบของเหลว 300 kW ขึ้นไป : ค่าต้องน้อยกว่า 2.87 mmHg/sec (Rigid Base)	REJECTED		0		
160	*ค่าความดันในระบบของเหลว 300 kW ขึ้นไป : ค่าต้องน้อยกว่า 4.5 mmHg/sec (Flexible Base)	REJECTED		0		
165	*ค่าความดันในระบบของเหลว (DE)	REJECTED		0		
170	*ค่าความดันในระบบของเหลว Shaft Diameter ระหว่าง 200 และ 500 mm, และ ความเร็วรอบต่ำกว่า 500RPM ควรใช้ไม่เกิน 1	REJECTED		0		
175	*ค่าความดันในระบบของเหลว Shaft Diameter ระหว่าง 50 และ 300 mm, และ ความเร็วรอบ ระหว่าง 500 และ 1800RPM ควรใช้ไม่เกิน 2	REJECTED		0		
180	*ค่าความดันในระบบของเหลว Shaft Diameter ระหว่าง 20 และ 150 mm, และ ความเร็วรอบตั้งแต่ 1800 ถึง 3600 ควรใช้ไม่เกิน 4	REJECTED		0		
185	3 ค่าความดัน	REJECTED		0		
190	ค่าความดันในระบบของเหลว, ค่าความดันในระบบ และ ค่าความดันในระบบ	REJECTED		0		

Planned Labor									
Task ID	Craft	Skill Level	Labor	Vendor	Contract	Qty	Hours	Rate	Line Cost
	PUH-ELEC	LV1				1	00:45	80.00	60.00
							Total Planned Labor:		
							60.00		

Actual Labor									
Task ID	Craft	Skill Level	Labor	Vendor	Contract Num	Regular Hours	Premium Hours	Regular Rate	Premium Rate
	PUH-OPER	LV1	660114			00:30	00:00	110.00	0.00
							Total Actual Labor:		
							95.00		

Work Order Details

231232947: 2 WEEKS - PM PM REFILL & RECHECK LUBRICATION OIL AND GRASE GEAR ESP_PP5 (ROUTE 2) (PO)

Asset:	Power Plant Unit 5	Site:	POWER	Job Plan:	PL5127
Location: 5		Priority:	5	Supervisor:	18555741
CI:		Work Type:	PM	Lead:	
		Status:	WSCH	Vendor:	
		Parent:		Owner:	
		Failure Class:		Owner Group:	
		Problem Code:		Service:	
				Service Group:	
		GL Account:	NP5A-77777777-P5PO0100	Classification:	

Task IDs						
Task ID	Description	Status	Measurement Point	Value	Date	Observations
5	PM Refill & Recheck Lubrication oil and grase Area-321 (Route 1,2)	WSCH		0		
10	* ทดสอบการเดินเครื่องจักรตามแผนการเดิน	WSCH		0		
15	* ทดสอบการเดินเครื่องจักรตามแผนการเดิน Gear, Tank, Fluid coupling เดิน	WSCH		0		
20	* ทดสอบการเดินเครื่องจักรตามแผนการเดินเครื่องจักรตามแผนการเดิน	WSCH		0		
25	321C035 : BELT CONVEYOR A-9	WSCH		0		
30	Bearing Tail Pulley 321C035	WSCH		0		
35	() 321C035 : BELT CONVEYOR A-9	WSCH		0		
40	Bearing Drive Pulley 321C035	WSCH		0		
45	() 321C035 : BELT CONVEYOR A-9	WSCH		0		
50	321C035 : BELT CONVEYOR A-9	WSCH		0		
55	() 321C035 : BELT CONVEYOR A-9	WSCH		0		
60	321C036 : BELT CONVEYOR RICE H. FR. STORAGE	WSCH		0		
65	Bearing Tail Pulley 321C036	WSCH		0		
70	() 321C036 : BELT CONVEYOR RICE H. FR. STORAGE	WSCH		0		
75	Bearing Drive Pulley 321C036	WSCH		0		

Work Order Details

231232947: 2 WEEKS - PM PM REFILL & RECHECK LUBRICATION OIL AND GRASE GEAR ESP_PP5 (ROUTE 2) (PO)

Task IDs						
Task ID	Description	Status	Measurement Point	Value	Date	Observations
80	() 321C035 : BELT CONVEYOR A-9	WSCH		0		
85	321C035 : BELT CONVEYOR A-9	WSCH		0		
90	() 321C035 : BELT CONVEYOR A-9	WSCH		0		

Planned Labor									
Task ID	Craft	Skill Level	Labor	Vendor	Contract	Qty	Hours	Rate	Line Cost
	PUH-MECH	LV1				1	00:45	80.00	60.00
Total Planned Labor:									60.00

Work Order Details

231229013: 2 MONTHS - PM FOR SAND DISCHARGE SCREW (PO)

Asset: 462C003	SAND DISCHARGE SCREW
Location: 5EM	SAND HANDLING
CI:	

Sched Start:		Site:	POWER	Job Plan:	PC052
Sched Finish:		Priority:	5	Supervisor:	18555741
Target Start:	1/24/24	Work Type:	PM	Lead:	
Target Finish:	1/24/24	Status:	WSCH	Vendor:	
Actual Start:		Parent:		Owner:	
Actual Finish:		Failure Class:		Owner Group:	
Report Date:	11/26/23	Problem Code:		Service:	
Reported By:	MAXADMIN			Service Group:	
		GL Account:	NP5A-????????-462	Classification:	

TABLE III (continued)

Task ID	Description	Status	Measurement Point	Value	Date	Observations
5	CHECK SCREW CONVEYOR	WSCH		0		
10	1. Check Vibration & Temp @ Gear	WSCH		0		
15	↳ Vibration usunu mm/s	WSCH		0		
20	↳ Vibration scale mm/s	WSCH		0		
25	↳ Vibration usunu mm/s	WSCH		0		
30	↳ Vibration scale Bearing gE	WSCH		0		
35	↳ Temp °C	WSCH		0		
40	*Vibration : Alarm > 2.8 mm/s, Danger > 4.5 mm/s	WSCH		0		
45	**gE : Alarm > 2.00, Danger > 4.00	WSCH		0		
50	2. Check Vibration & Temp @ Bearing Drive	WSCH		0		
55	↳ Vibration usunu mm/s	WSCH		0		
60	↳ Vibration scale mm/s	WSCH		0		
65	↳ Vibration usunu mm/s	WSCH		0		
70	↳ Vibration scale Bearing gE	WSCH		0		
75	↳ Temp °C	WSCH		0		
76	Check Vibration & Temp @ Bearing Non Drive	WSCH		0		
77	↳ Vibration usunu mm/s	WSCH		0		
78	↳ Vibration scale mm/s	WSCH		0		

26-Jan-2024 2:33 PM

17 18

Work Order Details

231229913: 2 MONTHS - PM FOR SAND DISCHARGE SCREW (PO)

YUEN HONG

Task ID	Description	Status	Measurement Point	Value	Date	Observations
79	1- Vibration bearing mm/s	WSCH		0		
80	1- ความดันน้ำมัน Bearing gE	WSCH		0		
81	1- Temp..... °C	WSCH		0		
82	*Vibration : Alarm > 2.0 mm/s, Danger > 4.5 mm/s	WSCH		0		
120	**gE : Alarm > 2.00, Danger > 4.00	WSCH		0		
125	3 ตรวจสอบ Gear box	WSCH		0		
130	1- ตรวจสอบการสั่นของน้ำมัน () ปกติ ()ผิดปกติ ไม่ทราบ	WSCH		0		
135	1- ตรวจสอบการสั่นของปั๊ม () ปกติ ()ผิดปกติ ไม่ทราบ	WSCH		0		
140	1- ตรวจสอบการสั่นของมอเตอร์ขับเคลื่อนปั๊ม () ปกติ ()ผิดปกติ ไม่ทราบ	WSCH		0		
145	1- ตรวจสอบการสั่นของ/การสั่นของน้ำมัน () ปกติ ()ผิดปกติ ไม่ทราบ	WSCH		0		
150	4 ตรวจสอบชุด Bearing Drive screw	WSCH		0		
155	1- ตรวจสอบการสั่นของชุดขับเคลื่อน (Bearing housing) หรือใบ () ปกติ ()ผิดปกติ ไม่ทราบ	WSCH		0		
160	1- ตรวจสอบการสั่นของชุดขับเคลื่อน () ปกติ ()ผิดปกติ ไม่ทราบ	WSCH		0		
165	1- ตรวจสอบการสั่นของชุดขับเคลื่อน () ปกติ ()ผิดปกติ ไม่ทราบ	WSCH		0		
170	5 ตรวจสอบชุดโซ่	WSCH		0		
175	1- ตรวจสอบการสั่นของ sprocket () ปกติ ()ผิดปกติ ไม่ทราบ	WSCH		0		
180	1- การสั่น, การสั่นของใบพัดของสายพาน () ปกติ ()ผิดปกติ ไม่ทราบ	WSCH		0		
185	1- ตรวจสอบการสั่นของโซ่ () ปกติ ()ผิดปกติ ไม่ทราบ	WSCH		0		
186	1- ตรวจสอบการสั่นของชุดขับเคลื่อน () ปกติ ()ผิดปกติ ไม่ทราบ	WSCH		0		
187	6 ตรวจสอบชุด Rotary joint	WSCH		0		
188	1- ตรวจสอบการสั่นของ Rotary joint	WSCH		0		
189	1- ตรวจสอบ Mech seal Rotary joint ไม่ทราบ	WSCH		0		
200	1- ตรวจสอบการสั่นของชุดขับเคลื่อน () ปกติ ()ผิดปกติ ไม่ทราบ	WSCH		0		
205	7 ตรวจสอบ Casting	WSCH		0		

20-Jan-2024 2:33 PM

215

Work Order Details

231229913: 2 MONTHS - PM FOR SAND DISCHARGE SCREW (PO)

Task IDs						
Task ID	Description	Status	Measurement Point	Value	Date	Observations
210	1- สกรูใส่ใบเรือ Casing () ปกติ () เปลี่ยน ใบเรือ รวม.....	WSCH		0		
215	1- สกรูใส่ใบเรือ Chute () ปกติ () เปลี่ยน ใบเรือ รวม.....	WSCH		0		
220	8 การทำความสะอาดถังเก็บ (Cleaning) () ปกติ-ทำ () เปลี่ยน-ใหม่ ใบเรือ ใบรวม.....	WSCH		0		
330	Electrical	WSCH		0		
335	PM Motor Class B Grease Lubrication	WSCH		0		
340	3 การตรวจสอบเบี่ยงเบน	WSCH		0		
345	ผลการตรวจเบี่ยงเบน () เดิม : () ใหม่ ค่าเบี่ยงเบนที่ตรวจพบ เมื่อไป ตรวจใหม่ ในงานเป็นผลเท่า 1 และ 2 ไปใหม่ค่าเฉลี่ย 3 ผล ค่าเบี่ยงเบน	WSCH		0		
350	ตรวจสอบเบี่ยงเบน ปกติ ; ค่าเบี่ยงเบน	WSCH		0		
355	ตรวจสอบเบี่ยงเบนเบี่ยงเบนเล็กน้อย ปกติคือไม่ผิดปกติ; ค่าเบี่ยงเบนเล็กน้อย ใหม่	WSCH		0		
360	การตรวจสอบค่าเบี่ยงเบนของมอเตอร์ ปกติ = มีค่าเบี่ยงเบนเล็กน้อย; ค่าเบี่ยงเบน = มีค่าเบี่ยงเบนเล็กน้อย	WSCH		0		
365	การตรวจสอบเบี่ยงเบนของมอเตอร์ ปกติ = ไม่มี; ค่าเบี่ยงเบน	WSCH		0		
370	การตรวจสอบค่าเบี่ยงเบน Casing มอเตอร์ ปกติ = มีค่า; ค่าเบี่ยงเบน = ไม่มี	WSCH		0		
375	การตรวจสอบค่าเบี่ยงเบน ปกติ = มีค่าเบี่ยงเบนเล็กน้อย; ค่าเบี่ยงเบน = ไม่ดีถ้ามีค่า ที่เบี่ยงเบน	WSCH		0		
380	ตรวจสอบค่าเบี่ยงเบน Casing และมอเตอร์ของมอเตอร์ ปกติ ; ค่าเบี่ยงเบน คือ เบี่ยงเบน	WSCH		0		
385	ตรวจสอบค่าเบี่ยงเบนของมอเตอร์ที่ทำงานในสภาวะของมอเตอร์ ปกติ ; ค่า ปกติ คือในสภาวะของมอเตอร์/ค่าเบี่ยงเบนของมอเตอร์	WSCH		0		
390	การตรวจสอบค่าเบี่ยงเบนของมอเตอร์ที่ทำงานในสภาวะของมอเตอร์ ปกติ = ไม่ดีเมื่อ ค่าเบี่ยงเบน; ค่าเบี่ยงเบน = ไม่ดีเมื่อค่าเบี่ยงเบนค่าสูง,ผิดปกติ	WSCH		0		
395	() ปกติ ; () ค่าเบี่ยงเบน ใบรวม.....	WSCH		0		
400	2 การวัดค่า และ ตรวจสอบค่าเบี่ยงเบนใบเรือ	WSCH		0		
405	ตรวจสอบจาก DCS () ปกติ () ไม่ดี หากไม่ผิดปกติ	WSCH		0		
410	ตรวจสอบค่า U = ...A	WSCH		0		
411	ตรวจสอบค่า V = ...A	WSCH		0		
412	ตรวจสอบค่า W = ...A	WSCH		0		
415	การวัดอุณหภูมิของมอเตอร์ของมอเตอร์ °C (ไม่ต่ำกว่า 40 °C)	WSCH		0		
420	การวัดอุณหภูมิของมอเตอร์ของมอเตอร์ °C (สูงไม่เกิน)	WSCH		0		

Work Order Details

231229913: 2 MONTHS - PM FOR SAND DISCHARGE SCREW (PO)

Task IDs						
Task ID	Description	Status	Measurement Point	Value	Date	Observations
	80 °C)					
425	การวัดอุณหภูมิของมอเตอร์ของมอเตอร์	WSCH		0		
430	การวัดจาก Temp gun	WSCH		0		
435	อุณหภูมิของมอเตอร์ของมอเตอร์ (DE) °C (สูงไม่เกิน 70 °C)	WSCH		0		
436	อุณหภูมิของมอเตอร์ของมอเตอร์ (NDE)..... °C (สูงไม่เกิน 70 °C)	WSCH		0		
440	การวัดจาก DCS () ปกติ () ไม่ดี หากไม่ผิดปกติ	WSCH		0		
445	อุณหภูมิของมอเตอร์ของมอเตอร์ (DE) °C (สูงไม่เกิน 70 °C)	WSCH		0		
446	อุณหภูมิของมอเตอร์ของมอเตอร์ (NDE)..... °C (สูงไม่เกิน 70 °C)	WSCH		0		
450	การวัดอุณหภูมิของมอเตอร์ของมอเตอร์ () ปกติ () ไม่ดี หากไม่ผิดปกติ	WSCH		0		
455	อุณหภูมิของมอเตอร์ของมอเตอร์ U = ... °C (ไม่ต่ำกว่า 120 °C)	WSCH		0		
456	อุณหภูมิของมอเตอร์ของมอเตอร์ V = ... °C (ไม่ต่ำกว่า 120 °C)	WSCH		0		
457	อุณหภูมิของมอเตอร์ของมอเตอร์ W = ... °C (ไม่ต่ำกว่า 120 °C)	WSCH		0		
460	การวัดค่าความถี่ของมอเตอร์ของมอเตอร์ () ปกติ = สามารถวัดค่าได้ () ไม่ปกติ = ไม่สามารถวัดค่าได้	WSCH		0		
465	ค่าความถี่ (DE)	WSCH		0		
470	ค่าความถี่ของมอเตอร์ของมอเตอร์..... rpm/sec.	WSCH		0		
471	ค่า gE และค่า.....gE	WSCH		0		
472	ค่าความถี่ของมอเตอร์ของมอเตอร์..... rpm/sec.	WSCH		0		
473	ค่า gE และค่า.....gE	WSCH		0		
474	ค่าความถี่ของมอเตอร์ของมอเตอร์..... rpm/sec.	WSCH		0		
475	ค่า gE และค่า.....gE	WSCH		0		
476	ค่าความถี่ของมอเตอร์ของมอเตอร์ (NDE)	WSCH		0		
477	ค่าความถี่ของมอเตอร์ของมอเตอร์..... rpm/sec.	WSCH		0		
478	ค่า gE และค่า.....gE	WSCH		0		
479	ค่าความถี่ของมอเตอร์ของมอเตอร์..... rpm/sec.	WSCH		0		
480	ค่า gE และค่า.....gE	WSCH		0		
481	ค่าความถี่ของมอเตอร์ของมอเตอร์..... rpm/sec.	WSCH		0		
482	ค่า gE และค่า.....gE	WSCH		0		
485	*ค่าความถี่ของมอเตอร์ของมอเตอร์ 0-15 kW : ค่าของมอเตอร์ 1.00 mm/s	WSCH		0		

Work Order Details

231229913: 2 MONTHS - PM FOR SAND DISCHARGE SCREW (PO)

Task IDs									
Task ID	Description			Status	Measurement Point	Value	Date	Observations	
490	-เครื่องจักรขนาด 15-300 kW : ค่าความเร็ว 1.8 mm/s			WSCH		0			
495	-เครื่องจักรขนาด 200 kW ถึง 10 : ค่าความเร็ว 2.87 mm/s (Rigid Base)			WSCH		0			
500	-เครื่องจักรขนาด 300 kW ถึง 10 : ค่าความเร็ว 4.5 mm/s (Flexible Base)			WSCH		0			
505	*และค่าความถี่ของสัญญาณ (gE)			WSCH		0			
510	-เครื่องจักร Shaft Diameter ระหว่าง 200 และ 500 มม. และความเร็วรอบต่ำกว่า 500RPM หรือค่าอื่นที่ 1			WSCH		0			
515	-เครื่องจักร Shaft Diameter ระหว่าง 50 และ 300 มม. และความเร็วรอบระหว่าง 500 และ 1800RPM หรือค่าอื่นที่ 2			WSCH		0			
520	-เครื่องจักร Shaft Diameter ระหว่าง 20 และ 150 มม. และความเร็วรอบตั้งแต่ 1800 ถึง 3500 หรือค่าอื่นที่ 4			WSCH		0			
525	3 -ค่าความเร็ว			WSCH		0			
530	ค่าความเร็วของเครื่องจักร, ค่าความเร็วของเครื่องจักร และค่าความเร็วของเครื่องจักร () หน่วย : มม./วินาที () หน่วย : มม./วินาที			WSCH		0			
Planned Labor									
Task ID	Craft	Skill Level	Labor	Vendor	Contract	Qty	Hours	Rate	Line Cost
	PUH-ELEC	LV1				1	00:50	80.00	66.67
Total Planned Labor:									66.67

Work Order Details

231230839: 2 WEEKS - PM FOR TURBINE CONTROL Monitor Operator station TCL TG#5 6 (A)

Asset: 291TCL001 TURBINE CONTROL Monitor Operator station TCL TG#5 6
Location: 291 PPS-POWER GENERATION PUMP 1
CI:

Sched Start: 1/23/24	Site: POWER	Job Plan: APLC102
Sched Finish: 1/26/24	Priority: 5	Supervisor: 561050
Target Start: 1/25/24	Work Type: PM	Lead:
Target Finish: 1/25/24	Status: INPRG	Vendor:
Actual Start: 1/25/24	Parent:	Owner:
Actual Finish:	Failure Class:	Owner Group:
Report Date: 11/26/23	Problem Code:	Service:
Reported By: MAXADMIN		Service Group:
	GL Account: NP5A-?????????-291	Classification:

Task IDs									
Task ID		Description		Status	Measurement Point	Value	Date	Observations	
5		Inspection		INPRG		0			
10	1 Operator	WorkPlace monitor SOS 1 () Normal () Abnormal Please Specify.....		INPRG		0			
15	2 Operator	WorkPlace monitor SOS 2 () Normal () Abnormal Please Specify.....		INPRG		0			
20	3 USB KVM Extender	() Normal () Abnormal Please Specify.....		INPRG		0			
25	4 Keyboard Interface	() Normal () Abnormal Please Specify.....		INPRG		0			
30	5 Mouse Interface	() Normal () Abnormal Please Specify.....		INPRG		0			
35	6 Time synchronize with others	() Normal () Abnormal Please Specify.....		INPRG		0			
40	6.1 Temperature in the room (normal 26°C)	() Normal () Abnormal Please Specify.....		INPRG		0			
Planned Labor									
Task ID	Craft	Skill Level	Labor	Vendor	Contract	Qty	Hours	Rate	Line Cost
	CT-AUTG	LV1				1	00:15	80.00	20.00
Total Planned Labor:									20.00

Work Order Details

231230039: 2 WEEKS - PM FOR TURBINE CONTROL Monitor Operator station TCL TG#5 6 (A)

Actual Labor										
Task ID	Craft	Skill Level	Labor	Vendor	Contract Num	Regular Hours	Premium Hours	Regular Rate	Premium Rate	Line Cost
	CT-ENG	LV1	561050			03:20	00:06	400.00	1.50	1393.33
	CT-ENG	LV1	561050			02:29	00:00	400.00	0.00	993.33
Total Actual Labor:										2386.66